

# SD サービスデータ

SD

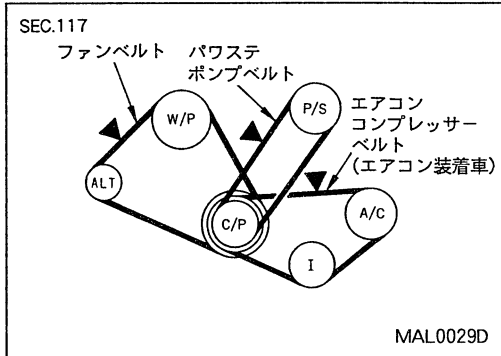
## 目次

エンジンメカニカル <b>RB26DETT</b> .....	SD- 2
圧縮圧力 .....	SD- 2
補機ベルトたわみ量 .....	SD- 2
インテーク、エキゾースト .....	SD- 2
ターボチャージャー .....	SD- 2
カムシャフト .....	SD- 3
シリンダーヘッド .....	SD- 3
シリンダーブロック .....	SD- 5
選択かん合 .....	SD- 6
ピストン選択 .....	SD- 6
ピストンピン選択 .....	SD- 6
コンロッドベアリング選択 .....	SD- 7
メインベアリング選択 .....	SD- 8
選択かん合表 .....	SD- 8
エンジンルブリケーション&クーリング <b>RB26DETT</b> .....	SD- 9
エンジンオイル量 .....	SD- 9
冷却水量 .....	SD- 9
LLC濃度 .....	SD- 9
ラジエーターキャップ .....	SD- 9
サーモスタット .....	SD- 9
エンジン油圧 .....	SD- 9
オイルポンプ .....	SD- 9
クラッチ .....	SD-10
クラッチペダル .....	SD-10
クラッチディスク .....	SD-10
クラッチカバー .....	SD-10
ブレーキ .....	SD-11
ブレーキのきき具合 .....	SD-11
ブレーキペダル .....	SD-11
チェックバルブ .....	SD-11
ブレーキブースタ .....	SD-11
フロントディスクブレーキ .....	SD-11
リヤディスクブレーキ .....	SD-11
パーキングブレーキ .....	SD-11
ステアリング .....	SD-12
ステアリングギヤ及びリンケージ .....	SD-12

圧縮圧力

MPa {kg/cm<sup>2</sup>} / (300rpm)

基準値	1.18 {12.0}
限度値	0.88 {9.0}
各気筒間差限度値	0.10 {1.0}



補機ベルトたわみ量

張力計を用いたとき

(N {kg})

	新品時	調整時	張り直し限度
パワステポンプベルト標準	670~760 {68~77}	550~640 {56~65}	280 {29}
エアコンコンプレッサーベルト	670~760 {68~77}	550~640 {56~65}	280 {29}
ファンベルト	670~760 {68~77}	550~640 {56~65}	280 {29}

98N {10kg} で押したとき

(mm)

	新品時	調整時	張り直し限度
パワステポンプベルト標準	8~10	10~12	16
エアコンコンプレッサーベルト	6~8	7~9	12
ファンベルト	3~5	4~6	7.5

インテーク、エキゾースト

(mm)

インテークマニホールドひずみ限度値	0.15
インテークマニホールドコレクターひずみ限度値	0.1
エキゾーストマニホールドひずみ限度値	0.3

ターボチャージャー

(mm)

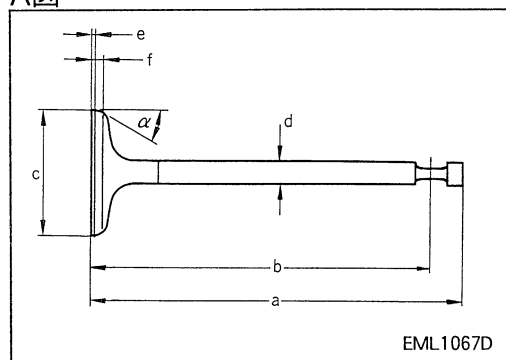
アクチュエーターロッド作動圧 (kPa {mmHg}) (0.38mmストローク時)	59 ~ 64 {440 ~ 480}
(4.00mmストローク時)	78 ~ 84 {587 ~ 627}
ローターシャフトエンドプレー (mm)	0.013 ~ 0.097

カムシャフト

(mm)

カムシャフト曲がり限度値		0.05
カムノズ高さ基準値	(インテーク) (エキゾースト)	40.58 40.28
カムシャフトオイルクリアランス基準値		0.045~0.086
カムシャフトエンドプレー基準値		0.030~0.080
バルブリフタークリアランス基準値		0.035~0.065

A図

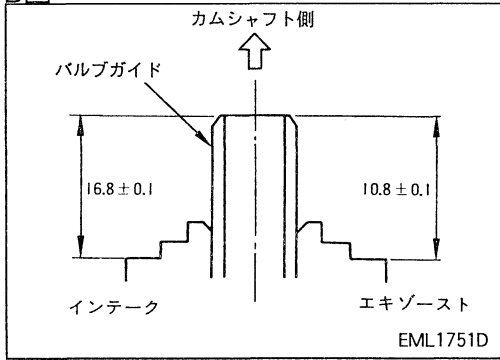


シリンダーヘッド

(mm)

シリンダーヘッドひずみ限度値		0.2
バルブ寸法基準値 A図参照 (インテーク)	a	100.88~101.08
	b	97.3~97.6
	c	34.5~34.7
	d	5.965~5.980
	e	1.3
	f	2.6~2.9
	$\alpha$	45° 30'
(エキゾースト)	a	99.88~100.08
	b	95.33~95.63
	c	30.0~30.2
	d	6.905~6.920
	e	1.2
	f	2.9~3.2
	$\alpha$	45° 15'~45° 45'
バルブガイドクリアランス限度値		0.1
バルブガイド穴加工寸法基準値(OS使用時)	(インテーク)	$\phi$ 10.460~10.478
	(エキゾースト)	$\phi$ 11.460~11.478
バルブガイド内径加工寸法基準値(OS使用時)	(インテーク)	$\phi$ 6.000~6.018
	(エキゾースト)	$\phi$ 7.000~7.018

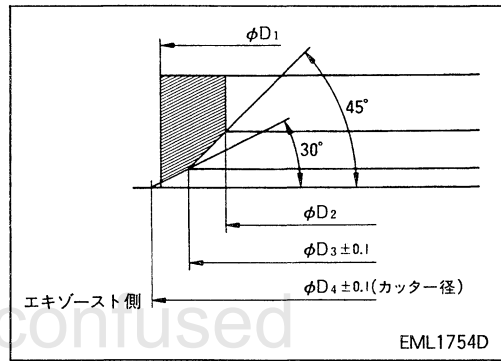
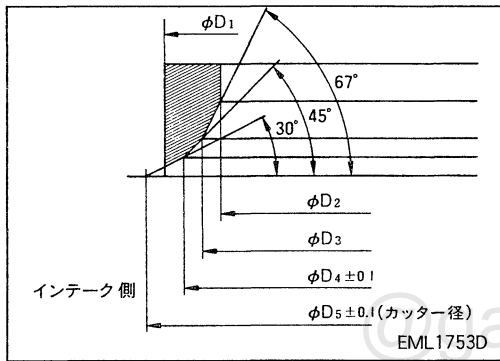
B図



シリンダーヘッド (続き)

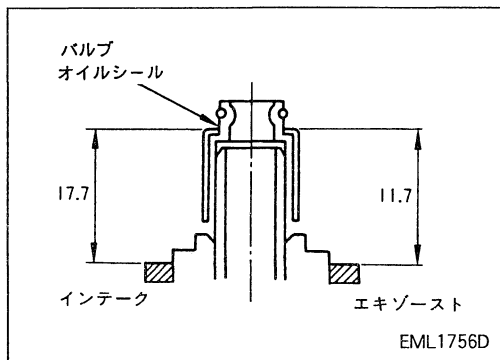
(mm)

バルブガイド取付高さ基準値	B図参照
バルブシート穴加工寸法基準値(OS使用時) 取付穴径	
(インテーク)	φ 36.500~36.516
(エキゾースト)	φ 32.500~32.516



(mm)

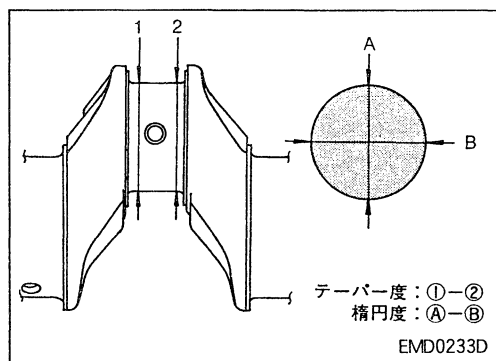
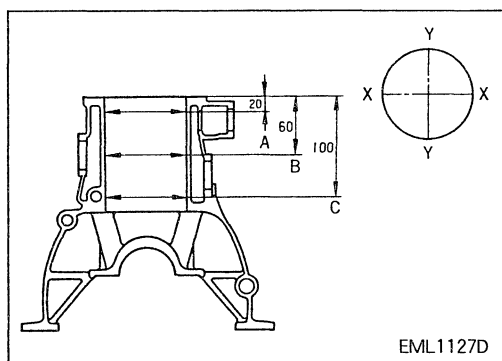
バルブシート加工寸法基準値(OS使用時) (インテーク)	φ D <sub>1</sub>	36.597~36.613
	φ D <sub>2</sub>	29.85~30.15
	φ D <sub>3</sub>	32.0
	φ D <sub>4</sub>	34.3
	φ D <sub>5</sub>	37.5
(エキゾースト)	φ D <sub>1</sub>	32.580~32.596
	φ D <sub>2</sub>	24.85~25.15
	φ D <sub>3</sub>	29.6
	φ D <sub>4</sub>	32.5



(mm)

バルブオイルシール取付高さ基準値	左図参照
バルブスプリング直角度限度値	1.8
バルブスプリング自由長基準値	46.54
バルブスプリング圧縮荷重基準値(N [kg])	240 {24.0}
バルブスプリング圧縮時長さ基準値	35.0

シリンダーブロック



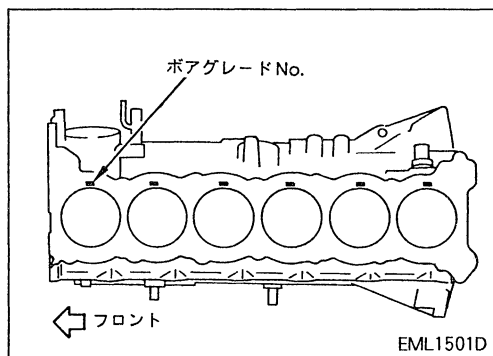
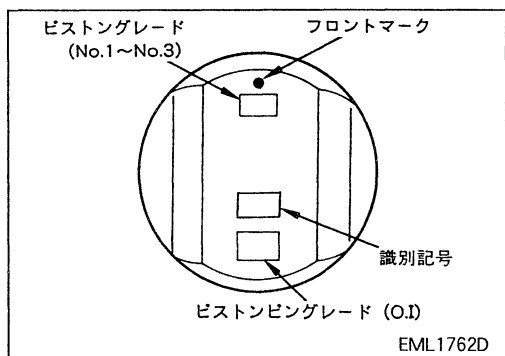
(mm)

シリンダーブロック上面ひずみ限度値		0.1
シリンダーボア径基準値		$\phi$ 86.000~86.030
シリンダーボア摩耗限度値		0.2
シリンダーボア楕円度限度値(X-Y)		0.015
シリンダーボアテーパー度限度値(A-C)		0.010
ピストンとシリンダーボアクリアランス基準値		0.035~0.055
メインベアリングハウジング内径基準値		$\phi$ 58.645~58.670
ピストンとピストンピンクリアランス基準値		-0.004(縮代)~0
ピストンリングサイドクリアランス		
基準値 (トップリング)		0.040~0.073
(セカンドリング)		0.030~0.063
(オイルリング)		0.065~0.135
限度値 (トップリング)		0.1
(セカンドリング)		0.1
ピストンリング合い口すき間		
基準値 (トップリング)		0.24~0.34
(セカンドリング)		0.42~0.57
(オイルリング)		0.20~0.60
コンロッドサイドクリアランス	基準値	0.2~0.3
	限度値	0.4
コンロッド曲がり限度値(100mmにつき)		0.15
コンロッドねじれ限度値(100mmにつき)		0.3
コンロッド大端部内径基準値		$\phi$ 51.000~51.013
コンロッドブッシュオイルクリアランス(小端部)	基準値	0.005~0.017
クランクシャフトサイドクリアランス	基準値	0.05~0.18
	限度値	0.3
クランクシャフトジャーナル径基準値		$\phi$ 54.951~54.975
クランクシャフトピン外径基準値		$\phi$ 47.961~47.974
クランクシャフト楕円度限度値		0.005
クランクシャフトテーパー限度値		0.005
クランクシャフト曲がり限度値		0.05
メインベアリングオイルクリアランス	基準値	0.028~0.047
	限度値	0.090
コンロッドベアリングオイルクリアランス	基準値	0.020~0.040
	限度値	0.090

選択かん合

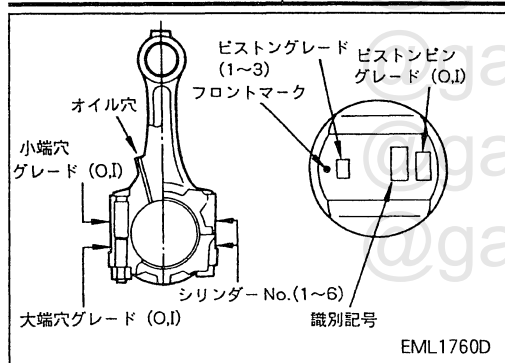
(参考) エンジン選択組み付け (工場出荷時及びサービス上)

ピストン選択



(mm)

グレードNo. (刻印)		1		2		3	
シリンダーボア内径		$\frac{86.010}{86.000}$		$\frac{86.020}{86.010}$		$\frac{86.030}{86.020}$	
ピストン	外径	$\frac{85.965}{85.955}$		$\frac{85.975}{85.965}$		$\frac{85.985}{85.975}$	
	ピングレード	0	I	0	I	0	I
ピストンクリアランス		0.035~0.055		0.035~0.055		0.035~0.055	



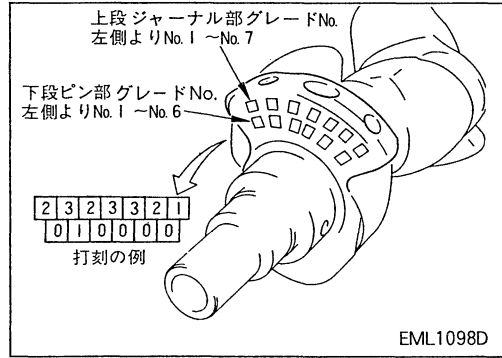
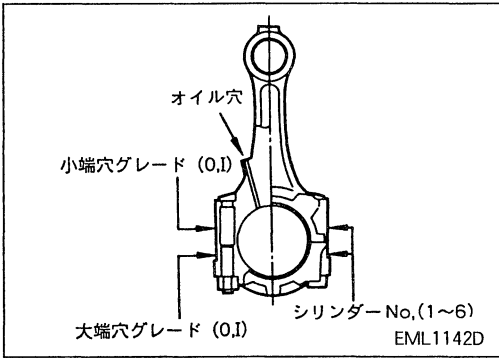
サービス設定 : STD 1、2、3 OS (0.5)、(1.0)

ピストンピン選択

(mm)

グレードNo. (刻印)	0	I
ピストンピン外径	$\frac{20.995}{20.989}$	$\frac{21.001}{20.995}$
コンロッド小端部内径	$\frac{21.006}{21.000}$	$\frac{21.012}{21.006}$
ピストンピン穴径	$\frac{20.993}{20.987}$	$\frac{20.999}{20.993}$
ピストンピン~ブッシュクリアランス	0.005~0.017	0.005~0.017
ピストンピン~ピン穴クリアランス	-0.004~0	-0.004~0

コンロッドベアリング選択

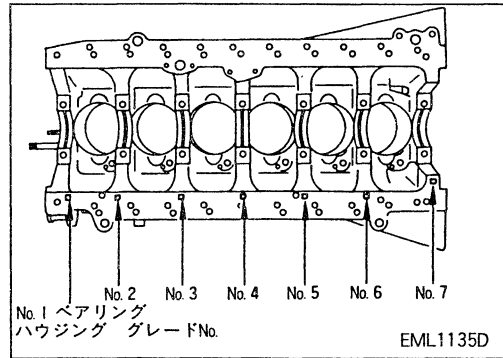
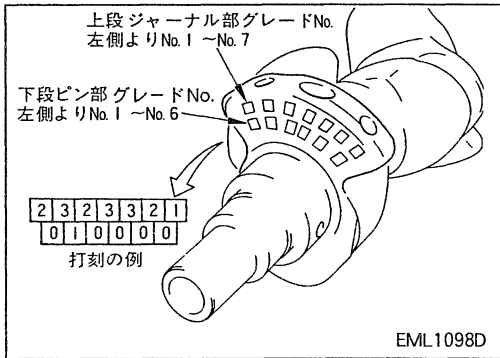


(mm)

コンロッド大端部内径		$\phi$ 51.007 $\phi$ 51.000	$\phi$ 51.013 $\phi$ 51.007
クランクピン 外径	グレード No. (刻印)	0 (刻印なし)	I
$\phi$ 47.974 $\phi$ 47.968	0	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ベアリンググレードNo. STD 0</li> <li>●ベアリング厚さ(mm) 1.500~1.503</li> <li>●オイルクリアランス(mm) 0.020~0.039</li> <li>●識別色 無色</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>STD 1</li> <li>1.503~1.506</li> <li>0.021~0.039</li> <li>茶色</li> </ul>
$\phi$ 47.968 $\phi$ 47.961	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ベアリンググレードNo. STD 1</li> <li>●ベアリング厚さ(mm) 1.503~1.506</li> <li>●オイルクリアランス(mm) 0.020~0.040</li> <li>●識別色 茶色</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>STD 2</li> <li>1.506~1.509</li> <li>0.021~0.040</li> <li>緑色</li> </ul>

サービス設定 : STD 0、1、2、 US 0.08、0.12、0.25

メインベアリング選択



選択かん合表

(mm)

シリンダーブロック ベアリング ハウジング内径		58.651 58.645	58.657 58.651	58.663 58.657	58.670 58.663
クランク ジャーナル径	グレードNo. (刻印)	0	1	2	3
54.975 54.969	0	ベアリンググレードNo. STD 0 ベアリング厚さ (mm) 1.818~1.821 オイルクリアランス (mm) 0.028~0.046 識別色 黒色	STD 1 1.821~1.824 0.028~0.046 茶色	STD 2 1.824~1.827 0.028~0.046 無色	STD 3 1.827~1.830 0.028~0.047 黄色
54.969 54.963	1	STD 1 1.821~1.824 0.028~0.046 茶色	STD 2 1.824~1.827 0.028~0.046 無色	STD 3 1.827~1.830 0.028~0.046 黄色	STD 4 1.830~1.833 0.028~0.047 青色
54.963 54.957	2	STD 2 1.824~1.827 0.028~0.046 無色	STD 3 1.827~1.830 0.028~0.046 黄色	STD 4 1.830~1.833 0.028~0.046 青色	STD 5 1.833~1.836 0.028~0.047 緑色
54.957 54.951	3	STD 3 1.827~1.830 0.028~0.046 黄色	STD 4 1.830~1.833 0.028~0.046 青色	STD 5 1.833~1.836 0.028~0.046 緑色	STD 6 1.836~1.839 0.028~0.047 桃色

参考 : 取付位置により寸法及び形状が異なるので注意する。

ジャーナルNo.	1, 2, 3, 5, 6, 7	4
ブロック側	ミゾ有	スラストベアリング一体ミゾ有
キャップ側	ミゾ無	スラストベアリング一体ミゾ無



エンジンオイル量

(ℓ)

適 用		適 用	
		標準車	N1仕様車
Hレベル		4.5	6.0
Lレベル		3.5	5.0
オイルのみ 交換時補充量	ドレーンプラグから抜き取 った場合	約4.2	約4.5
オイルフィルター、オイル 交換時補充量	ドレーンプラグから抜き取 った場合	約4.6	約4.9

冷却水量

(ℓ)

項 目	適 用
冷却水量	約8.7

LLC濃度

(%)

標 準	30
寒 冷 地	50

ラジエーターキャップ

MPa {(kg/cm<sup>2</sup>)}

ラジエーターキャップ開圧弁	0.06~0.10 {0.6~1.0}
---------------	---------------------

サーモスタット

(℃)

開弁温度	76.5
------	------

エンジン油圧

(油温80℃時)

エンジン回転数(rpm)	アイドル時	2000	6000
吐出圧(MPa {kg/cm <sup>2</sup> })	約0.15 {1.5}	約0.30 {3.0}	約0.46 {4.6}

オイルポンプ

(mm)

アウターローターとオイルポンプハウジングのクリアランス	0.11~0.2
アウターローターとインナーローターのチップクリアランス	0.18以下
インナーローターとオイルポンプハウジングとのサイドクリアランス	0.05~0.07
アウターローターとオイルポンプハウジングとのサイドクリアランス	0.05~0.11
インナーローターとオイルポンプハウジングのインロー部のクリアランス	0.045~0.091

## クラッチペダル

エンジン型式		RB26DETT
ペダル高さ $H_1$	(mm)	177~187
切れたときのペダルの高さ $H_2$	(mm)	89.8以上
ペダル遊びA	(mm)	5~12

## クラッチディスク

エンジン型式		RB26DETT
サイズ	(mm)	$\phi$ 250
摩耗限度(リベット頭までの深さ)	(mm)	0.3
面振れ限度/測定部径	(mm)	1.0以下/240
スプライン最大バックラッシュ	(mm)	1.0

## クラッチカバー

エンジン型式		RB26DETT
サイズ	(mm)	$\phi$ 250
ダイアフラムスプリングレバー高さ	(mm)	45.4~47.4
ダイアフラムスプリングレバー高さ 相互高さ差	(mm)	0.6以下

## ブレーキ

### ブレーキのきき具合

#### 制動力

後輪和	軸重の10%以上
各輪左右差	軸重の8%以上
総和	検査時車両重量の50%以上

注：前軸の全ての車輪がロックし、計測困難な場合には、その状態で総和に対し、適合するとみなす。

#### ブレーキペダル

エンジン型式	RB26DETT
遊び(ペダル上面で) (mm)	3~11
クレビスピン部ガタ(ペダル上面で)	1~3
ペダル高さ (mm) (フロアパネルのメルシート上面から)	172~182
踏込時高さ(踏力490N {50kg}) (フロアパネルのメルシート上面から) (mm)	75以上
ストップランプSWネジ部端面と ペダルストッパーのすき間 (mm)	0.3~1.0

#### チェックバルブ

バキューム漏れ(負圧 66.7kPa {−500mmHg} 時)	15秒間で負圧 1.3kPa {−10mmHg} 以内
-------------------------------------	-----------------------------------

### ブレーキブースター

#### 負圧式

エンジン型式	RB26DETT
バキューム漏れ(負圧 66.7kPa {−500mmHg} 時)	15秒間で負圧 3.3kPa {−25mmHg} 以内
インプットロッド 取付基準寸法 (mm)	140

### フロントディスクブレーキ

ブレーキ型式		OPB27V
パッド	標準厚さ(新品時厚さ) (mm)	11.9
	限度厚さ (mm)	2.0
ディスクローター	標準厚さ(新品時厚さ) (mm)	30
	限度厚さ (mm)	28.4
	振れ限度 (mm)	0.05

### リヤディスクブレーキ

ブレーキ型式		OPB13V
パッド	標準厚さ(新品時厚さ) (mm)	9.6
	限度厚さ (mm)	2.0
ディスクローター	標準厚さ(新品時厚さ) (mm)	22
	限度厚さ (mm)	20
	振れ限度 (mm)	0.07

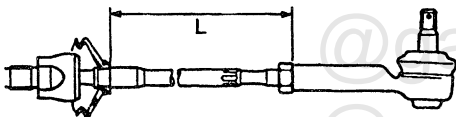
### パーキングブレーキ

型 式		DS17HD
ライニング	標準厚さ(新品時) (mm)	3.0
	限度厚さ (mm)	1.5
ドラム	標準内径(新品時) (mm)	φ172
	限度内径 (mm)	φ173
引き代(操作力196N {20kg})		5~7ノッチ
全ストローク		19ノッチ
ブレーキ警告ランプ点灯ストローク		1ノッチ以内

# ステアリング

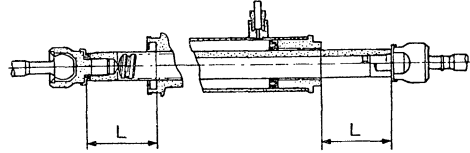
## ステアリングギヤ及びリンケージ

ステアリングギヤ型式		PR26AE
タイロッド ボール ジョイント アウター ソケット	よう動トルク (N-m {kg-m})	0.29~2.9 {0.03~0.30}
	バネ秤の測定値 (N {kg})	4.9~46 {0.5~4.7}
	しゅう動トルク (N-m {kg-m})	0.29~2.9 {0.03~0.3}
	軸方向エンドプレー (mm)	0.5以下
タイロッド ボール ジョイント インナー ソケット	よう動トルク (N-m {kg-m})	1.0~8.8 {0.1~0.9}
	バネ秤の測定値 (N {kg})	20~200 {2~20}
	軸方向エンドプレー (mm)	0
タイロッドの長さ(L)	(mm)	148.5±0.8



STC0044D

ステアリングギヤ型式		PR26AE
ラックストローク(L)	(mm)	62



STC0101D		
リテーナー 調整	スクリーロックナット 締付トルク (N-m {kg-m})	59~74 {6.0~7.5}
	初めの締付トルク (N-m {kg-m})	4.9 {0.5}
	一度締めた後の再締付 トルク (N-m {kg-m})	4.9 {0.5}
	アジャストスクリュー 緩める (度)	0~25
中立付 近 (±100° 以内)	平均回転トルク (N-m {kg-m})	0.78~1.3 {0.08~0.13}
	変動最大トルク (N-m {kg-m})	0.39以下 {0.04以下}
上記以 外の範 囲	平均回転トルク (N-m {kg-m})	1.9以下 {0.19以下}
	変動最大トルク (N-m {kg-m})	0.59以下 {0.06以下}
オイルポンプ最大圧	(MPa {kg/cm <sup>2</sup> })	7.6~8.2 {78~84}
オイル量	(ℓ)	約1.0

ギヤオイ  
ル無し  
の状態  
での  
プリロ  
ード